

Instructions pour l'installation

1. Effectuez le raccordement électrique selon les instructions du fabricant du connecteur.
2. Placez le conducteur principal dans les supports de conducteur, en centrant le connecteur électrique comme indiqué dans la figure A.
3. Installez le conducteur dérivé, comme indiqué dans la figure A. Remarque : le conducteur dérivé peut être placé à la sortie de chaque côté du boîtier.
4. Fixez fermement les fils d'attache autour du conducteur principal. Coupez la longueur restante de fil d'attache et jetez-la.
5. Fermez le boîtier et vérifiant qu'il est bien verrouillé.

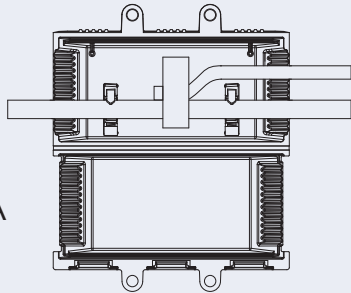


Figure A

Avis important :

L'ensemble des déclarations, informations techniques, dessins, illustrations et instructions relatives aux produits de King Innovation est fondé sur les renseignements reconnus comme fiables et exacts par la société. Avant toute utilisation du produit, il est recommandé d'effectuer une évaluation indépendante afin de déterminer s'il est approprié pour l'application envisagée. Tous les risques et responsabilités sont assumés par chaque utilisateur. Toute assertion liée au produit, non indiquée dans les publications actuelles de King Innovation, ou toute assertion différente contenue sur chaque bon de commande n'aura aucun effet, sauf accord explicite, par écrit, d'un agent agréé de King Innovation. La responsabilité de King Innovation concernant ces produits est indiquée dans nos conditions générales de vente. King Innovation est une marque déposée.

DryConn® VisiLock® avec SmartGel®

Référence Catalogue	Unité de Vente	Emballage
98010	1 boîte	12

Mesures et caractéristiques du produit

Tension max. : 100 V

Plage de température : -40° - 90°C (194°F)

Gamme de fil : Principal : #8 - 1/0 (.363" - .625" O.D.)

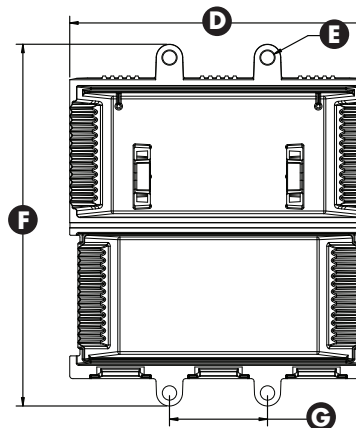
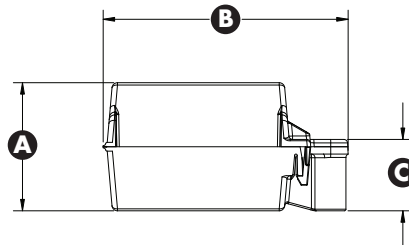
Dérivé : #12 - #4 (.305" - .443" O.D.)

Mesures (Pouces/Centimètres)

A - 1,75/4,45 B - 3,35/8,51 C - 0,98/2,49

D - 5,50/13,97 E - 0,25/0,64 F - 6,69/16,99

G - 1,81/4,60



Caractéristiques et avantages

- Étanche et anticorrosion
- Prérempli avec un gel non toxique qui élimine les exigences relatives aux matières dangereuses exigentes
- La boîte de jonction encapsulée, semi-transparente, intégrable permet d'examiner les jonctions visibles
- Comprend des pattes de fixation pour attacher solidement le boîtier aux structures
- Mécanisme de verrouillage permettant de placer la jonction au centre
- Une seule pièce pour une installation rapide et facile
- Aucune abrasion du câble requise lors de l'installation
- Temps de montage ou d'installation très court
- Pas de durée de conservation avec SmartGel
- Élimine les gaines thermorétractables, les apprêts, les bandes et les enrobages époxy
- Intensité ne dépassant pas la température maximale du conducteur
- Conçu pour protéger les jonctions cathodiques de la corrosion
- Pour une utilisation en plein air ou en pleine terre
- Permet de réaliser des jonctions dérivées ou en réseau sur les câbles isolés dont la puissance s'élève à 100 V

Éliminez ces étapes fastidieuses :

- Méthodes de coulage en deux parties salissantes et mélangeant l'époxy
- Problèmes de température ambiante avec les méthodes de jonction époxy
- Temps de montage et d'installation
- Exigences relatives aux matières dangereuses concernant le transport des matériaux
- Gainés thermorétractables, apprêts, bandes et enrobages époxy

Informations sur les tests et le produit :

- Le gel est un polymère de silicone réticulé
- Tests effectués :
 1. 500 heures en brouillard salin
 2. Séquence d'immersion / chauffage / refroidissement :
 - Immersion dans l'eau pendant 24 heures > 72 heures à 75°C > Immersion dans l'eau pendant 24 heures > 4 heures à > -18°C > Immersion dans l'eau pendant 24 heures
 3. 336 heures d'immersion dans une solution chlorée à 10%
 4. 336 heures d'immersion dans une solution d'eau salée à 5%
 5. 30 minutes d'immersion dans l'eau à 6 pieds, suivie par un diélectrique à 1000 Vca
 6. Impact à température ambiante et après 168 heures à 110°C, impact après 4 heures d'immersion dans l'eau.

REMARQUE :

1. Les tests ci-dessus ont été réalisés avec différents groupes d'échantillons.
2. Le diélectrique à 1000 Vca et la résistance d'isolation à 250 Vcc réalisés après 24 heures d'immersion, l'immersion dans l'eau salée et chlorée et les tests d'impact.

Brevet américain 7.384.297 et 7.431.611. Toutes les autres marques commerciales, les brevets étrangers et américains en instance s'appliquent.

Pièces américaines et étrangères fabriquées aux États-Unis