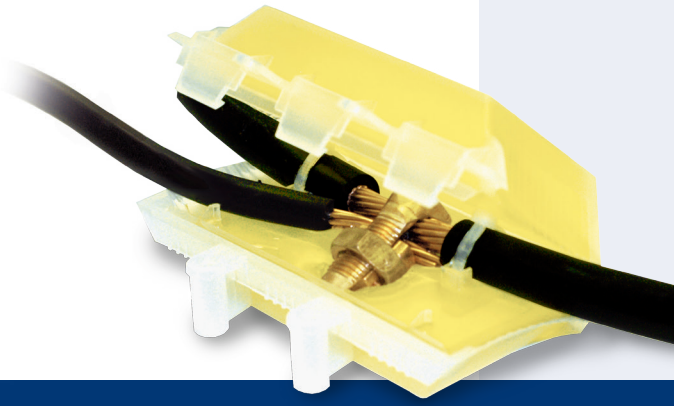


## وصلات DryConn المقاومة للماء

### صندوق توصيل الأنود



## ®DryConn VisiLock المزود بـ SmartGel®

رقم الكتالوج	وحدة البيع	رقم العبوة
98010	صندوق مكون من قطعة واحدة	12

### مواصفات المنتج ومقاييسه

الحد الأقصى للجهد الكهربائي: 100 فولط

تصنيف درجة الحرارة: من -40 إلى 90 درجة مئوية (194 درجة فهرنهايت)

مدى السلك: السلك الرئيسي: رقم 8 - 1/0 (363 بوصة - 625 بوصة للقطر الخارجي)

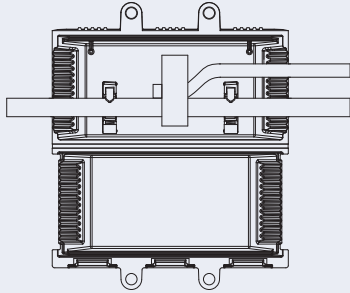
سلك المأخذ: رقم 12 - رقم 4 (305 بوصة - 443 بوصة للقطر الخارجي)

### وحدات القياس (البوصة/السنتمترات)

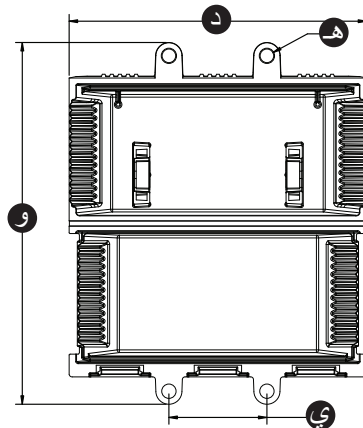
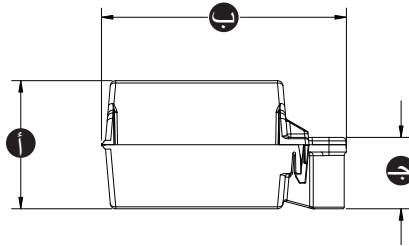
أ - 1.75/4.45 ب - 3.35/8.51 ج - 0.98/2.49

د - 5.50/13.97 هـ - 0.64 /0.25 و - 16.99/ 6.69

ي - 1.81/4.60



الشكل أ



#### ملاحظة هامة:

تعتمد جميع البيانات والمعلومات الفنية والرسومات والرسوم التوضيحية والإرشادات المتعلقة بمنتجات شركة King Innovation على معلومات تُقَم بأنّها موثوق بها وصحيحة على حد علم الشركة. وقبل استخدام المنتج، يوصى بإجراء تقييم مستقل لتقييم وتحديد ما إذا كان مناسباً للتطبيق المقترح أم لا. ويقوم المستخدم المستقل بتقدير جميع المخاطر والمسؤوليات. ولا يُعتبر أي ضمان متعلق بالمنتج غير موضح في المنشورات الحالية الخاصة بشركة King Innovation، أو أي ضمان مختلف مشمول في طلبات الشراء الفردية مُلزماً أو ساري المفعول ما لم يتم بإعداده أحد الموظفين المعتمدين في شركة King Innovation صراحةً كتابياً. تم تحديد المسؤولية التي تتحملها شركة King Innovation عن هذه المنتجات في البنود والشروط القياسية المتعلقة بالبيع. وتُعد King Innovation علامة تجارية مسجلة.

## المزايا والفوائد

- مقاوم للماء والتآكل
- مُعبأ مُسبقاً بمادة هلامية غير سامة تعمل على إزالة المواد الخطرة
- صندوق توصيل يمكن دخوله مرة أخرى، وشبه شفاف، ومغلف يتيح فحص التوصيل المرئي
- يشمل مأخذ تركيب لتوصيل العبوة بالهيكل بإحكام
- آلية إقفال تتوسط التوصيل في الصندوق
- قطعة واحدة للتركيب بسرعة وسهولة
- لا توجد حاجة لكشط الكابل أثناء التركيب
- لا يلزم وقت للتجميع أو الإعداد
- لا توجد مشكلات في عمر التخزين مع SmartGel
- يتخلص من انخفاض درجة الحرارة ومواد التبطين والأشرطة ومجموعات الإيبوكسي
- شدة تيار كهربائي لا تتجاوز الحد الأقصى لدرجة حرارة الموصل
- مُصمم بحيث يحمي وصلات الكاثود من التآكل
- للاستخدام في الأماكن المفتوحة والدفن المباشر
- لزيادة الجهد الكهربائي لوصلات المأخذ أو الوصلات الفرعية بالكابلات المعزولة إلى 100 فولط

## القضاء على هذه الخطوات التي تستغرق وقتاً طويلاً:

- طرق الصب بالخلط والصب المُعقّد باستخدام الإيبوكسي المكون من جزأين
- مشكلات درجة الحرارة المحيطة مع أساليب التوصيل بالإيبوكسي
- وقت التجميع والإعداد
- شروط المواد الخطرة مع مواد النقل
- انخفاض درجة الحرارة ومواد التبطين والأشرطة ومجموعات الإيبوكسي

## بيانات المنتج ومعلومات الاختبار:

- تُعد المادة الهلامية بمثابة بوليمر سيليكون متشابك
- الاختبارات التي تم إجراؤها:
- 1. الضباب الملحي لمدة 500 ساعة
- 2. تسلسل الغمر / التسخين / التبريد:
- الغمر في الماء لمدة 24 ساعة → 72 ساعة في درجة حرارة تبلغ 75 درجة مئوية → الغمر في الماء لمدة 24 ساعة → 4 ساعات في -18 درجة مئوية → الغمر في الماء لمدة 24 ساعة
- 3. الغمر في محلول كلور بنسبة 10% لمدة 336 ساعة
- 4. الغمر في محلول مياه مالحة بنسبة 5% لمدة 336 ساعة
- 5. الغمر في الماء لمدة 30 دقيقة على بُعد 6 أقدام متبوعاً بعازل كهربائي بمعدل 1000 فولط تيار متردد
- 6. التصادم في البيئة المحيطة وبعد ذلك 168 ساعة عند 110 درجات مئوية، والغمر في الماء لمدة 4 ساعات بعد التصادم.

### ملاحظة:

1. تم إجراء الاختبارات السابقة باستخدام مجموعات منفصلة من العينات.
2. تم إجراء عازل كهربائي بقوة 1000 فولط تيار متردد، ومقاومة عزل بقوة 250 فولط تيار مباشر بعد جميع حالات الغمر التي استغرقت 24 ساعة والغمر في الكلور والمياه المالحة واختبار التصادم.

براءة الاختراع الأمريكية 7,384,297 و 7,431,611. ويتم تطبيق جميع العلامات التجارية الأخرى، وبراءات الاختراع الأمريكية والأجنبية المعلقة. جميع الحقوق محفوظة.